

## DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

**N. CPR-ES2/0009**

<b>1   Código de identificación única del producto-tipo</b>	<b>TECNOCOAT P-2049</b>
<b>2   Uso o usos previstos</b>	Recubrimiento de poliurea pura de dos componentes para el uso previsto en la protección de superficies de concreto mediante protección contra la entrada; control de humedad y resistencia creciente; resistencia física métodos de resistencia química
<b>3   Fabricante</b>	TECNOPOL SISTEMAS, S.L.U. Finlàndia, 33 08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona-Spain - <a href="http://www.tecnopol.es">www.tecnopol.es</a> - t. +34 935682111
<b>4   Sistemas de EVCP</b>	EVCP-Sistema 2+ EVCP-Sistema 3 ( para la reacción al fuego)
<b>5   Norma armonizada</b>	EN 1504-2:2004
<b>Organismo notificado</b>	LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, SA / Applus, N. 0370 AFITI/LICOF, N1168
<b>6   Prestaciones declaradas</b>	
<b>Características esenciales</b>	<b>Prestaciones</b>
Resistencia a la abrasión:	Pérdida de peso < 3000 mg
Permeabilidad al CO <sub>2</sub> :	Sd > 50 m
Permeabilidad al vapor de agua:	Clase I
Absorción capilar y permeabilidad al agua:	< 0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup>
Resistencia al choque térmico:	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia al ataque químico severo:	Reducción de dureza ≤ 50% (Shore D)
Grupos 4 y 5a),	Clase I
Grupos 9,10,12 y [Hidróxido de potasio 20% vol]	Clase II
Capacidad de puenteo de fisuras	A5 (-10°C), B4,2(23°C)
Resistencia al impacto:	Clase III
Fuerza de adherencia por tracción directa:	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Reacción al fuego:	Clase E
Envejecimiento artificial:	Sin ampollas, sin grietas, sin descamación. Cambio de color, pérdida de brillo y cierto caleo en la superficie.
Sustancias peligrosas:	NPD
<b>Leyenda para resistencia al ataque químico severo: números de grupos y descripciones relacionadas según EN 13529</b>	
<b>Grupo 4:</b>	<b>Todos los hidrocarburos, incluidos el combustible de aviación y el aceite de calefacción, el diesel y los aceites de motor, engranajes no utilizados, excepto el benceno y las mezclas que contienen benceno, petróleo crudo y aceites de motor y engranajes usados</b>
<b>Grupo 5:</b>	<b>Mono y polialcoholes (hasta 48% en volumen de metanol), éteres de glicol</b>
<b>Grupo 5a):</b>	<b>Todos los alcoholes y éteres de glicol (incluido el Grupo 5)</b>
<b>Grupo 9:</b>	<b>Soluciones acuosas de ácidos orgánicos hasta 10%.</b>
<b>Grupo 10:</b>	<b>Ácidos inorgánicos hasta 20% y sales con hidrólisis ácida en solución acuosa (pH &lt;6) excepto el ácido fluorhídrico y los ácidos oxidantes y sus sales.</b>
<b>Grupo 12:</b>	<b>Soluciones de sales inorgánicas no oxidantes con pH = 6 - 8</b>

Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de prestaciones declaradas.

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) no 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Firmado por y en nombre del fabricante por: **David Pont – Technical Service Manager**


**Les Franqueses del Vallés,**  
**23/03/2023**



*Información REACH: la información referida al artículo 31 o, en su caso, al artículo 33 del Reglamento REACH (CE) nº 1907/2006 y las siguientes modificaciones se indican en la Ficha de Seguridad que Tecnopol Sistemas S.L.U. pone a disposición en el sitio web junto con esta Declaración de rendimiento actual.*

DdP en formato Pdf de acceso público en el web de Tecnopol.

Revisión 0 notas:	Primera edición
Revisión 1:	Adición de punto 7
Revisión 2:	Actualización información

 <p>¡Error! No se encuentra el origen de la referencia., 1168</p>	 <p>TECNOPOL SISTEMAS, S.L.U., Finlàndia, 33 08520 Les Franqueses del Vallés – Barcelona-Spain – <a href="http://www.tecnopol.es">www.tecnopol.es</a></p>																												
<p style="text-align: center;"><b>21</b> <b>CPR-ES2/0009</b> <b>EN 1504-2:2004</b> <b>TECNOCOAT P-2049</b></p> <p>Recubrimiento de poliurea pura de dos componentes para el uso previsto en la protección de superficies de concreto mediante protección contra la entrada; control de humedad y resistencia creciente; resistencia física métodos de resistencia química</p>																													
<table border="0"> <tr> <td>Resistencia a la abrasión:</td> <td>Pérdida de peso &lt; 3000 mg</td> </tr> <tr> <td>Permeabilidad al CO<sub>2</sub>:</td> <td>Sd &gt; 50 m</td> </tr> <tr> <td>Permeabilidad al vapor de agua:</td> <td>Clase I</td> </tr> <tr> <td>Absorción capilar y permeabilidad al agua:</td> <td>&lt; 0,1 kg/m<sup>2</sup>·h<sup>0.5</sup></td> </tr> <tr> <td>Resistencia al choque térmico:</td> <td>≥ 1,5 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Resistencia al ataque químico severo:</td> <td>Reducción de dureza ≤ 50% (Shore D)</td> </tr> <tr> <td>Grupo 4 y 5a),</td> <td>Clase I</td> </tr> <tr> <td>Grupos 9,10, 12 y [Hidróxido de potasio 20% vol]</td> <td>Clase II</td> </tr> <tr> <td>Capacidad de puenteo de fisuras</td> <td>A5 (-10°C), B4,2(23°C)</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al impacto:</td> <td>Clase III</td> </tr> <tr> <td>Fuerza de adherencia por tracción directa:</td> <td>≥ 1,5 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Reacción al fuego:</td> <td>Clase E</td> </tr> <tr> <td>Envejecimiento artificial:</td> <td>Sin ampollas, sin grietas, sin descamación. Cambio de color, pérdida de brillo y cierto caleo en la superficie.</td> </tr> <tr> <td>Sustancias peligrosas:</td> <td>NPD</td> </tr> </table>		Resistencia a la abrasión:	Pérdida de peso < 3000 mg	Permeabilidad al CO <sub>2</sub> :	Sd > 50 m	Permeabilidad al vapor de agua:	Clase I	Absorción capilar y permeabilidad al agua:	< 0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup>	Resistencia al choque térmico:	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	Resistencia al ataque químico severo:	Reducción de dureza ≤ 50% (Shore D)	Grupo 4 y 5a),	Clase I	Grupos 9,10, 12 y [Hidróxido de potasio 20% vol]	Clase II	Capacidad de puenteo de fisuras	A5 (-10°C), B4,2(23°C)	Resistencia al impacto:	Clase III	Fuerza de adherencia por tracción directa:	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	Reacción al fuego:	Clase E	Envejecimiento artificial:	Sin ampollas, sin grietas, sin descamación. Cambio de color, pérdida de brillo y cierto caleo en la superficie.	Sustancias peligrosas:	NPD
Resistencia a la abrasión:	Pérdida de peso < 3000 mg																												
Permeabilidad al CO <sub>2</sub> :	Sd > 50 m																												
Permeabilidad al vapor de agua:	Clase I																												
Absorción capilar y permeabilidad al agua:	< 0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup>																												
Resistencia al choque térmico:	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>																												
Resistencia al ataque químico severo:	Reducción de dureza ≤ 50% (Shore D)																												
Grupo 4 y 5a),	Clase I																												
Grupos 9,10, 12 y [Hidróxido de potasio 20% vol]	Clase II																												
Capacidad de puenteo de fisuras	A5 (-10°C), B4,2(23°C)																												
Resistencia al impacto:	Clase III																												
Fuerza de adherencia por tracción directa:	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>																												
Reacción al fuego:	Clase E																												
Envejecimiento artificial:	Sin ampollas, sin grietas, sin descamación. Cambio de color, pérdida de brillo y cierto caleo en la superficie.																												
Sustancias peligrosas:	NPD																												

**Nota:**

TECNOPOL SISTEMAS S.L.U. proporciona este anexo, junto con la DdP para facilitar la consulta del marcado CE para los clientes internacionales. El marcado que se muestra aquí puede diferir del impreso en el envase o los documentos de acompañamiento debido a:

- Los valores NPD (No Performance Determined) pueden ser omitidos por la marca CE,
- Adaptaciones gráficas en relación al espacio disponible y medios de impresión utilizados,
- Utilización de un idioma diferente (el mismo embalaje se puede utilizar en muchos países),
- Producto ya en stock en el momento de la actualización del marcado,
- Errores de impresión.